



Scotch-Weld™

EPX™ Конструкционный адгезив на основе эпоксидной смолы DP760

Техническая информация

Июнь 2001

Описание продукта	Конструкционный адгезив на основе эпоксидной смолы DP760 – неоседающий, двухкомпонентный, отверждающийся при комнатной температуре адгезив, разработанный для применений требующих высокой температурной стойкости.
--------------------------	---

Физические свойства (не для спецификации)		Основа	Отвердитель
	Основа	Эпоксидная смола	Модифицированные амины
	Цвет	Белый	Белый
	Удельная плотность	1,26	0,82
	Соотношение компонентов		
	По объему	100	50
	По весу	100	32
	Вязкость	Неоседающая паста	Неоседающая паста
	Время жизни при 23°C (мин.)		
	5г		60-80
	10г		45-60
	20г		35-40
	Срок хранения	6 месяцев со дня поставки при условии хранения в оригинальной упаковке при 21°C и 50% отн. влажности	

Типичные характеристики (не для спецификации)	Прочность на сдвиг (МПа)			Методика EN 2243-1
	Условия испытания	Условия отверждения 1	Условия отверждения 2	Условия отверждения 3
	-55±3°C	19,4	17,4	21,9
	23±2°C	28,2	29,1	30,4
	80±2°C	24,1	24,2	25,9
	120±2°C	16,2	16,1	15,4
	150±2°C	10,4	11,9	10,3
	175±3°C	7,6	7,3	7,5
	205±3°C	4,9	5,2	5,3
	230±3°C	2,9	3,0	3,5
	Образцы приготовлены из протравленного алюминия толщиной 1,6 мм.			

Типичные характеристики (продолжение, не для спецификации)	Прочность на отслаивание, Н/25 мм	Методика EN 2243-2
---	-----------------------------------	--------------------

	Цикл отверждения 1	Цикл отверждения 2	Цикл отверждения 3
	184	154	159
	Образцы приготовлены из протравленного алюминия толщиной 1,6 мм.		

Условия отверждения

- 7 дней при 23±2°C под давлением 100кПа в течении первых 24 часов
- 24 часа при 23±2°C под давлением 100кПа, 60 мин. при 80±3°C
- 120 мин. при 65±3°C, 23±2°C под давлением 100 кПа

EPX™ Конструкционный адгезив на основе эпоксидной смолы DP760

Устойчивость к воздействию внешних факторов (не для спецификации)	Прочность на сдвиг (МПа)	Методика EN 2243-1
	В таблице приведены типичные результаты, полученные на протравленном алюминии толщиной 1,6 мм. После выдержки при 23°C в течении 7 дней. Стеклообразные шарики диаметром 150мкм были использованы для получения контролируемой толщины клеевого слоя. Измерения были проведены при 23±2°C после старения в течение 750 часов.	
	Условия	Результаты тестов
	Контроль (23°C, 50% отн. влажности)	28,8(когезионный разрыв)
	Вода при 23°C	29,1(когезионный разрыв)
	Сухой нагрев до 150°C	21,4(когезионный разрыв)
	Топливо JP4 при 23°C	28,9(когезионный разрыв)
	Моторное масло при 23°C	27,8(когезионный разрыв)
	Гидравлическое масло при 23°C	27,2(когезионный разрыв)
	50°C при относительной влажности >95%	24,9(когезионный разрыв)
	5% соляной аэрозоль при 35°C	28,1(когезионный разрыв)*
	*коррозия под клеевым слоем отсутствует	
Модуль Юнга	Данные получены на литых блоках материала (12,5x12,5x25мм.), отвержденных в течении 24 часов при 23±3°C с последующим нагревом в течении 60мин. при 80±3°C	
	Модуль Юнга (МПа)	
	23±2°C : 5972	
	80±2°C : 4930	
	120±2°C : 3633	
	150±2°C : 2350	

Дополнительная информация о продукте

Время жизни:

после смешения продукт пригоден для работы пока он не станет слишком вязким, чтобы смочить поверхность, на которую наносится.

Время жизни, как и время отверждения, сильно зависят от температуры, в некоторой степени от влажности; отверждение происходит быстрее при более высоких температуре и влажности.

Адгезив должен быть использован в течение 1 часа после смешения.

Оборудование:

3M Scotch-Weld™ DP760 поставляется в двойных пластиковых картриджах, разработанных для аппликаторов EPX™.

Свяжитесь с вашим представителем 3M для выбора подходящего оборудования.

Очистка: Избыточный адгезив может быть удален 3M растворителем №2 до того как произошло отверждение.

Замечание: растворитель №2 огнеопасен. Во время пользования растворителями соблюдайте меры предосторожности.

Подготовка поверхности

Для успешного применения важно, чтобы поверхность была чистой, сухой, не содержащей масел и жира.

Методы очистки, создающие сплошную пленку воды на поверхности обычно достаточны.

Для получения соединения высокой прочности с поверхности должны быть удалены краска, пленки оксидов, масло, прочие загрязнения.

Степень подготовки поверхности определяется требуемой прочностью соединения и условиями эксплуатации.

Хранение

Используйте первыми образцы, полученные первыми. Срок хранения при комнатной температуре 6 месяцев, при температуре -18°C – 2 года.

Для получения дополнительной информации свяжитесь с вашим представителем 3M.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

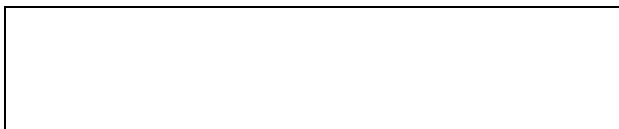
В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3M Россия

Отдел промышленных клеевых лент

Москва, 125445

Ул. Смольная 24/Д



Scotch-Weld™

EPX™ Конструкционный адгезив на основе эпоксидной смолы DP760

Tel: (095) 784 7474

Fax: (095) 784 7475

