

3M Scotch-Weld™

EPX™ Конструкционный адгезив на основе эпоксидной смолы DP-460

Техническая информация

Март 1996

Описание продукта 3M™ Scotch-Weld™ конструкционный адгезив на основе эпоксидной смолы DP-460 – двухкомпонентный конструкционный адгезив на основе эпоксидной смолы, отверждаемый при комнатной температуре.

Характерные особенности

- Простота перемешивания и контролируемый поток
- Устойчивость к внешним воздействиям
- Высокая прочность на отслаивание
- Высокая прочность на сдвиг
- Возможность заполнения зазоров

Физические свойства	Примечание: Нижеследующая техническая информация должна рассматриваться как репрезентативная и не должна использоваться в целях спецификации	
		Основа
		Модифицированная эпоксидная смола
	Вязкость (23°C)	80000сПз
	Удельная плотность	1.12
	Цвет	Белый
		Отвердитель
		Модифицированные амины
	Время жизни	60 минут при 23°C
	Время достижения транспортной прочности	240-360 минут при 23°C
	Время достижения максимальной прочности	5 дней
	Срок хранения	12 месяцев со дня поставки 3M при хранении в оригинальной упаковке при 21°C и 50% влажности. Повышенная температура сокращает срок хранения.

Типичные характеристики	Примечание: Нижеследующая техническая информация должна рассматриваться как репрезентативная и не должна использоваться в целях спецификации	
	Термический коэффициент расширения ($\times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$)	59 (-50-30°C) 159 (50-110°C)
	Теплопроводность, Ватт/м°C	0.180
	Диэлектрическая прочность	28 кВ/мм
	Объемное сопротивление	2.4×10^{14} Ом-см
	Прочность на сдвиг, (отверждение при 24°C в течение 7 дней)	МПа
	Алюминий (протравленный)	31.0
	Сталь с гальваническим покрытием	13.8
	Холоднокатанная сталь	19.3
	Медь	27.6
	Нержавеющая сталь	27.6
	Латунь	27.6
	Поликарбонат	3.4
	АБС	4.0
	ПВХ	2.4
	Полиакрил	2.3

EPX™ Конструкционный адгезив на основе эпоксидной смолы DP-460

Типичные характеристики (продолжение)	Примечание: Нижеследующая техническая информация должна рассматриваться как репрезентативная и не должна использоваться в целях спецификации			
	Устойчивость к внешним воздействиям			
	Прочность на сдвиг, измерена при 23°C, МПа			
			алюминий (травленный)	Сталь с гальваническим покрытием
	23°C/50%Влажность	30 дней	35.8	15.2
	Дистиллированная вода	Погружение 30 дней	35.2	15.9
	Водяной пар	30 дней при 49°C, 100%влажность	34.5	13.1
		14 дней при 93°C, 100%влажность	21.4	10.3
	Антифриз/вода (1:1)	82°C, погружение 30 дней	34.5	13.8
	Изопропиловый спирт	23°C, погружение 30 дней	39.3	13.8
	Метилэтилкетон	23°C, погружение 30 дней	29.0	13.8
	5% соляной аэрозоль	65°C, 30 дней	35.2	13.1
	Прочность на отслаивание	На обработанной абразивом стали при 24°C 43.9 Н/см	На протравленном алюминии при 23°C 106 Н/см	

Информация по применению

Для использования просто вставьте картридж в EPX аппликатор и установите толкатель в цилиндры легким давлением рычага. Снимите крышку аппликатора и выдавите немного адгезива, чтобы убедиться, что содержимое обеих частей картриджа свободно выходит наружу. Для автоматического перемешивания присоедините перемешивающую насадку EPX (не менее 20 элементов) и наносите адгезив. После использования или оставьте насадку для хранения, или удалите насадку, протрите картридж и закройте его крышкой. Чтобы продолжить использовать картридж, удалите насадку с отвержденным адгезивом или крышку и присоедините новую насадку.

Подготовка поверхности

Для получения прочного соединения все поверхности должны быть чистыми сухими, без краски, оксидных плёнок, масел, пыли, релизов и т.п. Степень подготовки зависит от желаемой прочности и стойкости к воздействию окружающей среды. Для большинства пластиков протирка очистителем поверхности 3M VHB surface cleaner с последующей абразивной обработкой и протиркой очистителем поверхности дает хорошие результаты (но не в случае ацетала, полиэтилена, полипропилена и других материалов с низкой поверхностной энергией). Это также применимо к поверхностям, окрашенным порошковой краской. Такая обработка поверхности обычно дает хорошую адгезию к металлам. Если металлическое изделие предполагается эксплуатировать в условиях повышенной влажности, рекомендуется дополнительная обработка поверхности праймером 3M Scotch- Weld 3901.

EPX™ Конструкционный адгезив на основе эпоксидной смолы DP-460

Информация по безопасности	Внимание! Вызывает раздражение глаз и кожи. Избегать попадания на кожу и в глаза. При работе использовать средства защиты глаз и перчатки.	Избегать продолжительного вдыхания паров. Избегать вдыхания пыли при механической очистке твердого адгезива.	При попадании в глаза: немедленно промыть большим количеством воды в течение 15 минут сохраняя глаза открытыми. Вызвать врача. При попадании на кожу: Промыть большим количеством теплой воды с мылом.
-----------------------------------	--	--	---

3M, EPX, Duo-Pak, and Scotch-Weld - торговые марки 3M Company.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделия предполагаемому применению.

3M Россия

Отдел промышленных клейких лент

Москва, 125445

Ул. Смольная 24/Д

Tel: (095) 784 7474

Fax: (095) 784 7475

